



ZANOTTI

ZANOTTI



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС

Via M. L. King, 30
46020 Pegognaga (Mantova)
ITALY
www.zanotti.com

ЗАВОДЫ

Suzzara (MN)
San Pietro in Casale (BO)
Pomezia (RM)
Alessandria



ZANOTTI

ЗАВОДСКИЕ ДАННЫЕ



- Производственные площади:
36.000 m²
- Штат сотрудников:
более 280 человек
- Экспорт в более чем 80
стран мира на 4-х континентах
- Доля экспорта: 82 %



ZANOTTI

В МИРЕ



• **ЭКСПОРТ: 85 СТРАН**

• **9 ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВ:**

Англия Германия

Испания - Россия Украина

Турция - Бразилия - Канада - Словакия - Индия

• **45 ДИСТРИБЬЮТОРОВ**



ZANOTTI S.p.A.



- Мировой лидер в области промышленного холода
- Имеет за плечами более 49 лет опыта
- Инновационная разработка моноблока в 1962 году
- Международная дистрибьюторская сеть
- Всегда высокий стандарт качества
- Полный линейный ряд холодильных машин
- Постоянное развитие
- Профессиональная команда



ZANOTTI

Фото производства внутри завода



ZANOTTI

Фото производства внутри завода





ZANOTTI

WINEBLOCK

ZANOTTI



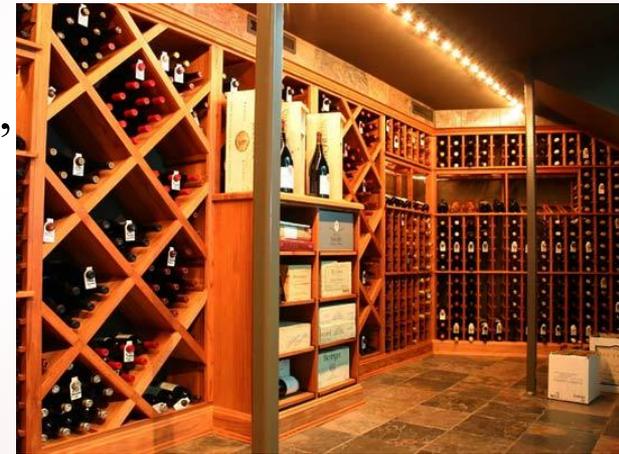
Хранение и выдерживание вина

Соблюдение температуры, режима влажности, вентиляция и отсутствие вибрации - вот параметры, которые нужно контролировать, чтобы обеспечить наилучшие условия выдерживания вина в бутылках.

Температура хранения вина является определяющим фактором в проявлении и закреплении букета, а также в соблюдении правильных сроков выдержки.

Внезапные скачки и изменения температуры при смене времен года сокращают жизненный цикл вина. Значительные колебания температуры могут вызвать изменение давления внутри бутылки, ухудшающее характеристики вина.

Эксперты считают, что температура в погребе может колебаться в пределах 13-14 °С. Понижение температуры ниже отметки 10 °С замедляет созревание вина, а повышение выше 18 °С быстро лишает вино присущей ему свежести..



ZANOTTI



Хранение и выдерживание вина

Правильный уровень влажности (при длительном хранении вина влажность должна быть не менее 60%) позволяет защитить целостность пробки (при недостаточной влажности пробка высыхает и вино становится уязвимым для разного рода бактерий и химических процессов), а при использовании пластиковых пробок помогает предотвратить попадание воздуха в бутылки.



Циркуляция воздуха предотвращает рост плесени.



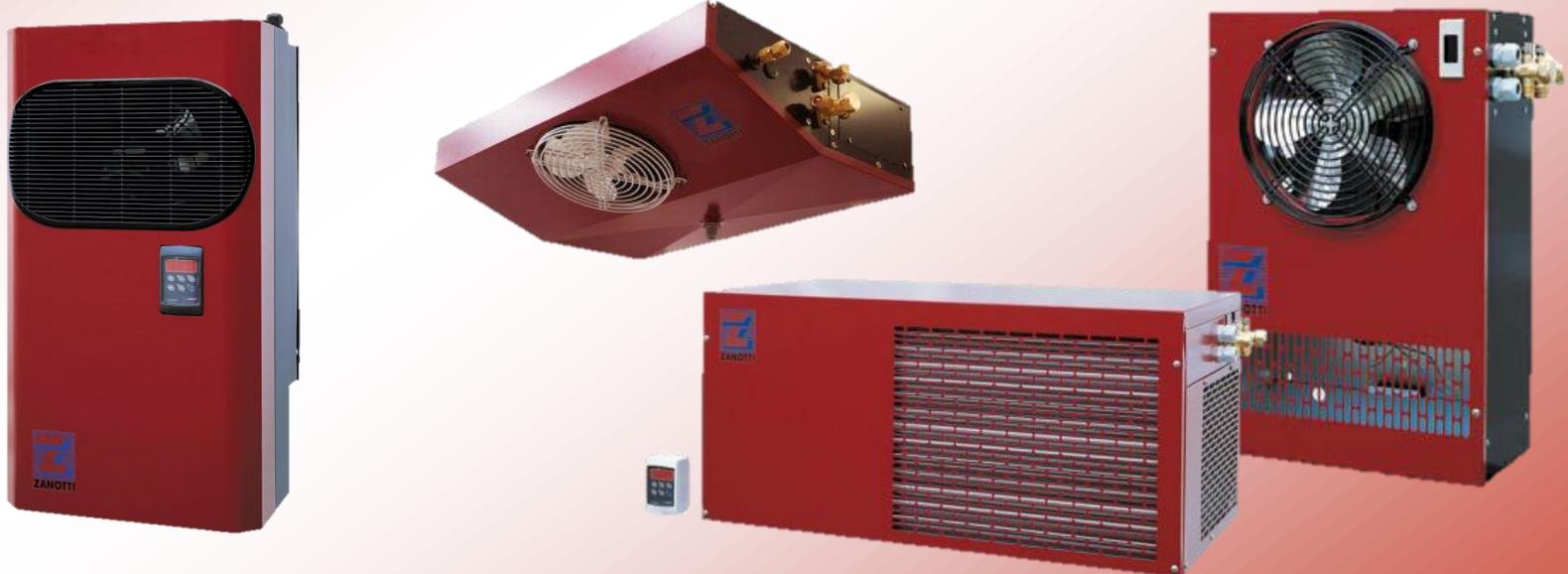
Все вина необходимо **хранить в состоянии покоя**, иначе под воздействием колебаний и вибрации может выпасть нежелательный осадок, или же вино приобретёт несвойственный ему вкус.

ZANOTTI



Агрегаты серии Wineblock

Агрегаты **Zanotti** серии **Wineblock**, для хранения вина в бутылках, предлагают современное решение владельцам погребов или специальных камер, создавая идеальные условия для максимального увеличения выразительности и неповторимого характера Ваших вин.



ZANOTTI



Преимущества

Серия Zanotti Wineblock обеспечивает оптимальные условия хранения и выдерживания Ваших вин в полной безопасности:

- поддержание идеальной температуры, благодаря охлаждению и обогреву;
- поддержание необходимой влажности посредством увлажнения и осушивания воздуха в помещении;
- непрерывная вентиляция для обеспечения оптимальной циркуляции воздуха;
- отсутствие вибрации;
- небольшой расход энергии;
- низкий уровень шума;
- простая и быстрая установка агрегата
- экономия на монтаже и обслуживании

Электронная панель управления, удобная в использовании и уже запрограммированная, позволяет осуществлять полный контроль работы машины.



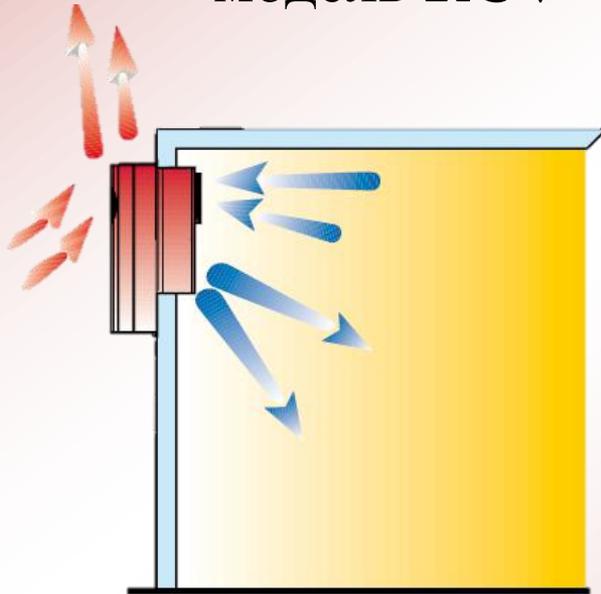
ZANOTTI



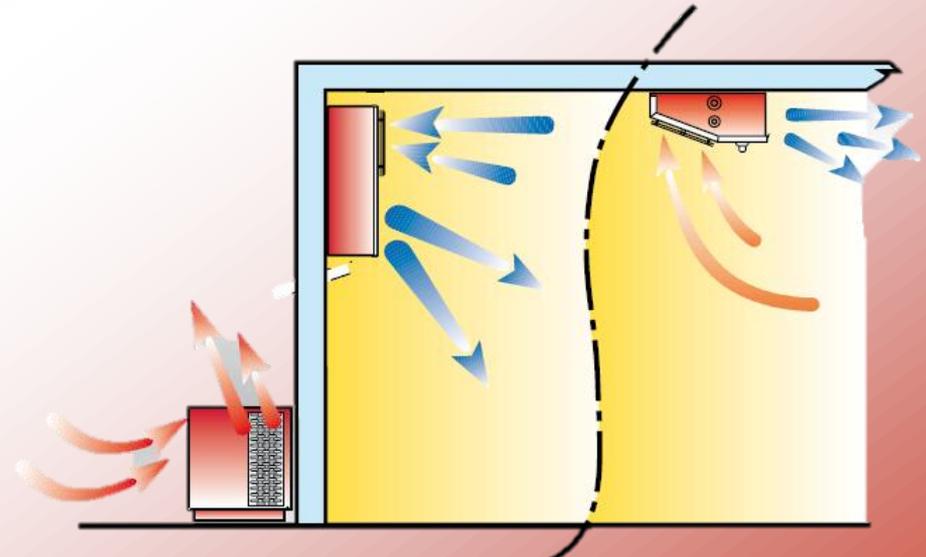
RCV - RDV

Холодильные агрегаты серии **Wineblock** производятся в двух версиях:

МОНОБЛОК
МОДЕЛЬ **RCV**



СПЛИТ-СИСТЕМА
МОДЕЛЬ **RDV**



ZANOTTI



Рабочие режимы

Наружная температура: от +10°C до +40°C.

Температурный режим в камере: от +5°C до +15°C

Рекомендуемый объем камеры: от **25** до **100 м³***

Влажность: от 40 до 97 %



* - есть возможность заказа агрегатов на камеры большого объема

ZANOTTI

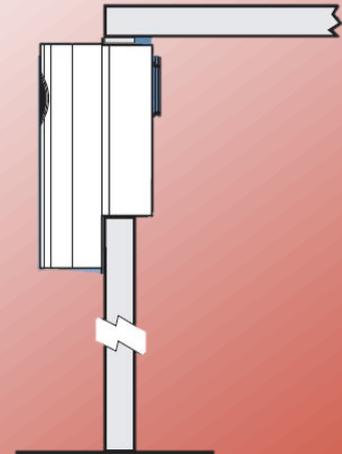


Моноблоки RCV

Модель	RCV 101	RCV 102	RCV 201	RCV 202
Объем камеры*	до 25м ³	до 45м ³	до 60м ³	до 100м ³
Эл. питание	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50
Холодопроизводительность*, Вт	600	1000	1400	2000
Эл. нагреватель, Вт	700	1050	1400	1750
Уровень шума**, dB (A)	39	39	40	40
Вес, кг	49	52	77	79

* - значения указаны при температуре в камере + 14°C и при наружной температуре + 30°C

** - уровень шума на расстоянии 10 м согласно ISO 3746/79



ZANOTTI

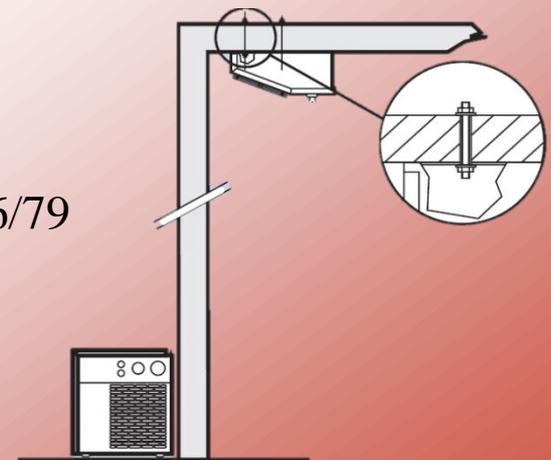


Сплит-системы RDV с потолочным воздухоохладителем

Модель	RDV 101	RDV 102	RDV 201	RDV 202
Объем камеры*	до 25м ³	до 45м ³	до 60м ³	до 100м ³
Эл. питание	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50
Холодопроизводительность*, Вт	600	1000	1400	2000
Эл. нагреватель, Вт	900	900	1600	1600
Уровень шума**, dB (A)	39	39	40	40
Вес, кг	33 / 13	36 / 13	61 / 19	63 / 19

* - значения указаны при температуре в камере + 14°C и при наружной температуре + 30°C

** - уровень шума на расстоянии 10 м согласно ISO 3746/79



ZANOTTI

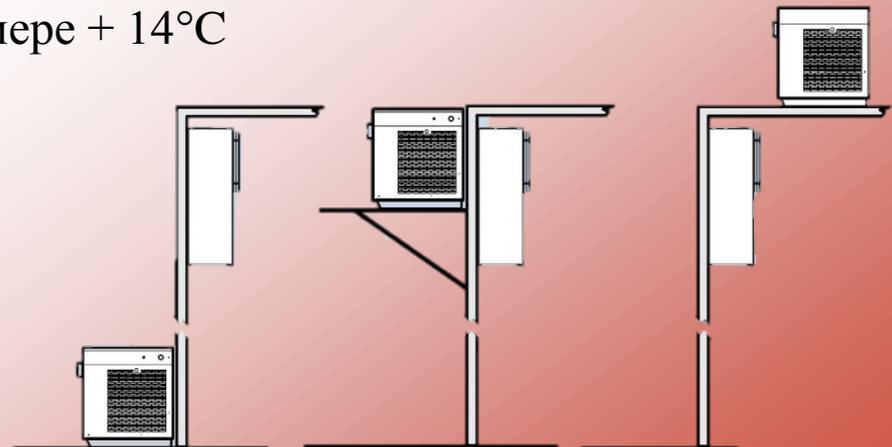


Сплит-системы RDV с настенным воздухоохладителем

Модель	RDV 101	RDV 102	RDV 201	RDV 202
Объем камеры*	до 25м ³	до 45м ³	до 60м ³	до 100м ³
Эл. питание	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50
Холодопроизводительность*, Вт	600	1000	1400	2000
Эл. нагреватель, Вт	700	1050	1400	1750
Уровень шума**, dB (A)	39	39	40	40
Вес, кг	33 / 13	36 / 13	61 / 19	63 / 19

* - значения указаны при температуре в камере + 14°C
и при наружной температуре + 30°C

** - уровень шума на расстоянии 10 м
согласно ISO 3746/79



ZANOTTI



Основные характеристики

Кожух компрессорно-конденсаторного агрегата изготовлен из окрашенной стали, цвет бордо/черный

Пониженный уровень шума благодаря использованию шумоизоляции компрессора

Воздушная оттайка полностью автоматическая

Батарея теплообмена из рифленой трубы для значительного повышения теплообмена

Электронная панель управления нового поколения с удобным интерфейсом пользователя для программирования температуры (как в фазе охлаждения, так и нагревания) и влажности (увлажнения и осушение)

Выносная панель (только RDV)

ZANOTTI



Опции

Автоматическая подача воды для увлажнения

Окраска компрессорно-конденсаторного агрегата в серый/черный цвет

Дистанционная панель управления: с кабелем длиной 5 метров (для RCV)

Электрический нагреватель для обогрева картера компрессора

Вариатор скорости вращения вентиляторов конденсатора

Монитор контроля напряжения (реле защиты от скачков напряжения и от перекоса фаз)

Электрический нагреватель эл. щита управления агрегата